

ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ ЗАВОДСКОЙ ЛИНИИ КОППЕРТОНА 150К

А. Б. Ахметалиева, кандидат с.-х. наук, докторант,
К. Б. Имашев, магистрант, **Е. Т. Ильясов**, магистрант

Западно-Казахстанский аграрно-технический университет имени Жангир хана

Мақалада Коппертон 150 к зауыттық ізінің шығу тарихы, өнімділік және тұқымдылық көрсеткіштері келтірілген. Осы зауыттық іздің малдарын өсіру қазақтың ақбас тұқымының сиырларын ұзақ өсу қабілетін, бойының ұзындығымен және тоқалдық ген концентрациясын жоғарылату бағытында үлкен маңызға ие. Бұл зауыттық іздің малдары тез пісіп-жетілу қасиеттерімен, мықты конституциясымен және етті формаларының айқын көрінісімен сипатталады.

В статье приведены история создания, племенные и продуктивные показатели заводской линии Коппертона 150 к. Разведение животных этой родственной группы имеет большое значение в совершенствовании породы по направлению долгорослости, великорослости и повышению концентрации гена комолости. Животные этой линии отличаются выраженностью мясных форм, крепкой конституцией высокими показателями скороспелости.

The article presents the history of creation, breeding and productive performance of factory lines Kopperton 150 к. Breeding of this sister group is of great importance in improving the breed in the direction of strapping, great stature and increasing the concentration of hornless gene. Animals of this line are different in severity forms of meat, strong constitution high rates of precocity.

Западный Казахстан является традиционным регионом развития мясного животноводства, в т.ч. специализированного мясного скотоводства.

В развитии мясного скотоводства неотъемлемой частью программы, является селекционно-племенная работа, в частности внедрение в селекционный процесс крупномасштабной селекции, обеспечивающей ведение в регионах племенной работы по единой скоординированной по стадам программе. Она базируется на широком использовании быков-улучшателей, дифференциации пород на крупные структурные единицы-типы, линии, родственные группы животных с консолидированной наследственностью и специфичностью селекционируемых признаков, обеспечивающих прогрессивное развитие популяций в целом.

В пользу данной концепции возможно привести такой пример. Казахскую белоголовую породу выводили почти во всех регионах Казахстана во многих племенных рассадниках и совершенствование ее в дальнейшем проходило при обязательном обмене генофондом, что придавало определенную гетерозиготность популяций. А это один из элементов крупномасштабной селекции. Поэтому поддержание положительных наследственных качеств этой породы и их развитие невозможно в пределах одного стада, следует использовать генофонд других (дочерних) стад, т.е. осуществлять гетерозокологический подбор с применением научно-обоснованных типов и вариантов подбора, что является одним из важных элементов системы крупномасштабной селекции в мясном скотоводстве.

Расширение внутривидового генетического разнообразия мясного скота осуществляется за счет создания типов и новых линий в основном методом чистопородного разведения [1].

Для формирования и совершенствования внутривидового типа комолого скота казахской белоголовой породы в маточных стадах использовалась сперма комолых быков-производителей герефордской породы из Канады, которые считались гомозиготными по данному признаку [2].

Часть коров селекционной группы начали осеменять замороженным семенем комолого канадского быка Коппертона 150 к. Среднесуточный прирост его живой массы в период выращивания составил 1500 г. Он был крупным быком, его живая масса во взрослом состоянии достигала более 1000 кг, по выраженности мясных форм, экстерьеру и конституции удовлетворял требования долгорослого и крупнорослого животного канадской селекции. Хорошо передавал свои ценные качества потомству.

Учитывая высокие показатели оценки по качеству потомства быка Коппертона 150 к, было принято решение на закладку заводской линии на основе его потомков. Для ремонта бычьего стада было оставлено три его сына: Камертон 63118 к – живая масса в возрасте 15 мес. 540 кг, интенсивность роста в период испытания с 8 до 15 мес. 1248 г, оплата корма -6,5 корм. ед., оценка мясных форм -60,9 баллов, комплексный индекс «А»-110,7; Коммерсант 63178 к-500-1226-6,6-60,0-107,8 и Кардинал 63174 к -501-1155-6,9-60,0-105,7 соответственно.

На основе потомков создана многочисленная заводская линия. Она представлена тремя рядами потомков. По численности коров она занимает третье место среди заводских линий в стаде. Коровы заводской линии характеризуются повышенной живой массой и молочностью, соответствующими требованиям класса элита [1].

Из продолжателей заводской линии самым активным и продуктивным является бык-производитель Камертон 63118 к. Он имеет живую массу 1100 кг, оценку экстерьера 98,5 балла, высокий рост, длинное туловище, ровную линию верха и хорошо выраженные мясные формы. Этот производитель может служить модельным животным для стада племязавода. Он унаследовал у отца все признаки желательного типа. Камертон 63118 к является препотентным по признаку комолости, 90 % его дочерей комолые и обладают высокой продуктивностью. Камертон оценен по качеству потомства классом элита-рекорд (комплексный индекс «Б» 105,9 %).

Его сыновья в возрасте 15 мес. имели живую массу 461 кг, интенсивность роста - 1215 г, оценку мясных форм 55,8 балла, убойный выход 59,23 %.

В настоящее время в стаде работают 12 его потомков. Все они комолые и оценены по собственной продуктивности, их комплексный индекс составляет «А» 105-110 %. Среди них своей крупностью отличается бык-производитель Кайсар 83567 к. Его живая масса в возрасте 6 лет составляла 1005 кг при оценке экстерьера 98,5 балла. Он оценен по качеству потомства классом элита-рекорд при комплексном индексе «Б» 103,8 %. От родоначальника он унаследовал крупное длинное туловище с хорошо выраженной мясной формой.

Наблюдается заметное превышение по живой массе разновозрастных быков потомков Коппертона 150 к по сравнению с потомками лучшего родоначальника заводской линии Байкала 442 к (таблица 1)

Таблица 1 – Динамика живой массы линейных быков

Показатель	Возраст, лет							
	2		3		4		5	
	В среднем по линиям							
	Бай-кал 442к	Коппер тон 150к	Бай-кал 442к	Коппер тон 150к	Байкал 442к	Коппертон 150к	Байкал 442к	Коппертон 150к
Голов	20	3	20	3	10	5	10	3
Живая масса, кг	613	620	750	770	850	846	925	935
Стандарт породы, кг	540		670		760		820	
Превосходство, %	13,5	14,8	11,9	14,9	11,8	11,3	12,8	14,02
Лучшие линейные быки								
Голов	6	3	6	3	5	3	5	3
Живая масса, кг	613	620	750	790	850	860	925	960
Стандарт породы, кг	540		670		760		820	
Превосходство, %	13,5	14,8	11,9	17,9	11,8	13,15	12,8	17,07

Подобная картина наблюдается и по живой массе коров, потомков Каппертон 150 к. Следует заметить, что животные лучших линий и родственной группы по живой массе превышают требования стандарт породы. (Таблица 2)

Таблица 2 – Живая масса линейных коров, кг

Показатель	Год						В среднем за 3 года		Стандарт породы
	2006		2007		2008				
	Байкал 442к	Копертон 150к	Байкал 442к	Копертон 150к	Байкал 442к	Копертон 150к	Байкал 442к	Копертон 150к	
I отел	470	487	469	480,7	470	485,5	469,6	484,4	430
II отел	498	497,3	487	496	490	497	491,6	496,75	480
III отел	520	529,7	523	527,6	525	528,8	522,6	528,8	520

Селекция с этой линией направлена на дальнейшее совершенствование мясных форм, повышение скороспелости животных и накопление в стаде комолых животных.

Представителям этой линии характерно комолость. Большая концентрация животных на выгульных кормовых и откормочных площадках является причиной травматизма скота, что наносит значительный экономический ущерб отрасли животноводства.

Признак комолости является доминантным по отношению к рогатости. Комолые потомство от рогатых животных может появляться лишь в случаях возникновения гена, которые крайне редки – 1:10000; 1:100000.

Комолый и рогатый скот не отличаются друг от друга по основным видам продуктивности – живой массе, плодовитости и комолость, по-видимому, не связана с какими-то пороками или плохим качеством скота [3].

Разведение животных этой родственной группы имеет большое значение в совершенствовании породы по направлению долгорослости, великорослости и повышению концентрации гена комолости. Животные этой линии отличаются выраженностью мясных форм, крепкой конституцией высокими показателями скороспелости.

В результате целенаправленной селекции с учетом живой массы и оценки типа телосложения была создана Заводская линия животных казахской белоголовой породы крупного рогатого скота Каппертон 150 к. (Патент № 111 на селекционное достижение Зарегистрировано в Государственном реестре селекционных достижений (порода животных) Республики Казахстан от 29.06.2010 г).

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Бозымов, К. К. Совершенствование заводских линий скота анкатинского укрепленного типа казахской белоголовой породы / К. К. Бозымов, Е. Г. Насамбаев, Н. М. Губашев //Известия Оренбург. гос. агр. ун-та. -2005. №1(5). – С. 119-122.

2. Макаев, Ш. А. Казахский белоголовый скот и его совершенствование. / Ш. А. Макаев, Ф. Г. Каюмов, Е. Г. Насамбаев //Монография.- Москва. – Вестник РАСХН, - 2005. – 336 с.

3. Крючков, В. Д. Казахская белоголовая порода / В. Д. Крючков, Б. Б. Бай //- Алма-Ата. - Кайнар 1985.