

Казахской белоголовой

Отечественной казахской белоголовой породе коров принадлежит ведущая роль в развитии мясного скотоводства. Эта порода была выведена за относительно короткий период с 1930 по 1950 годы путем воспроизводительного скрещивания казахских, калмыцких коров и их помесей с герефордскими быками. Выбор именно этих пород для создания казахской белоголовой был неслучайным. Во-первых, массив крупного рогатого скота юго-восточной части СССР, основной зоны мясного скотоводства, был представлен преимущественно казахской и калмыцкой породами, исключительно хорошо приспособленными к суровым природно-климатическим условиям этой зоны; во-вторых, герефорды среди всех скороспелых мясных пород мира выделялись отличными акклиматизационными способностями и считались лучшей пастбищной породой.

Первый план скрещивания казахско-го и калмыцкого скота с герефордами и дальнейшей племенной работы по созданию новой породы мясного направления был составлен в 1936 году научным сотрудником Оренбургского НИИМС С.Я.Дудиным. Планом предусматривалось проведение отбора и подбора не допуская чрезмерного поглощения крови герефордами, чтобы сохранить основные качества исходных пород и создать свою отечественную мясную породу скота.

Официальное решение о выведении новой породы на основе воспроизводительного скрещивания герефордского скота с местным, принятое сессией ВАС-ХНИЛ в 1937 году, предусматривало одновременное создание в породе двух типов - мясного и мясомолочного.

В целом по Казахстану для скрещивания местного скота с герефордами была отведена зона, охватывающая около 48% территории республики - 500-550 тыс. кв.км (13 областей и 68 административных районов). Широкое использование технологии искусственного осеменения позволило в короткий срок провести метизацию в намеченном масштабе.

Тщательное изучение хозяйственно-полезных, биологических и племенных особенностей помесей разных поколений привело к выводу, что намеченным требованиям лучше всего отвечали помеси II и III поколений.

В хозяйствах северо-западной зоны наиболее приемлемыми, с точки зрения желательного типа, были помеси III поколения. Некоторые различия в выводах, по-нашему мнению, объясняются тем, что в совхозах Западно-Казахстанской, Оренбургской и Волгоградской областей, при более благоприятных климатических и кормовых условиях, требованиям желательного типа больше удовлетворяли помеси III и даже IV поколений, тогда как в полупустынных условиях Центрального и Восточного Казахстана высококровные помеси не имели преимуществ перед помесями II поколения, лучше приспособленными к крайне суровым условиям содержания.

Наблюдения показали, что повышение кровности до IV-V поколения (имело место, в основном, в хозяйствах Западно-Казахстанской области) зачастую вызывало усиление рыхлости телосложения, ослабление ног и крепости конституции, понижение молочности и плодовитости.

Поэтому решающим моментом при выборе помесей для разведения «в себе» служила не формальная принадлежность к тому или иному поколению, а конституциональные, продуктивные и племенные качества, то есть соответствие желательному типу, на что указывали Н.Ф.Гордиенко (1947 г.), Н.З.Галиакберов и др. (1952 г.), А.В.Ланина (1968 г.) и др.

При создании новой породы большое внимание уделялось отбору лучших животных, формированию из них племенных гуртов и ферм. Отбор проводился

по комплексу признаков (живой массе, скороспелости, формам телосложения, молочности, воспроизводительным способностям и другим признакам), чему способствовала ежегодно проводимая бонитировка скота. Первая инструкция по бонитировке крупного рогатого скота под редакцией Н.Ф.Ростовцева была издана Народным Комиссариатом совхозов СССР в 1938 году.

Оценка по потомству позволила из большого количества быков выбрать самых выдающихся, препотентных производителей и наиболее широко их использовать. П.Н.Кулешов (1949 г.) отмечал, что превосходство всякого завода или породы поддерживается и совершенствуется не общей массой, а немногими исключительными производителями.

Генеалогический анализ отдельных стад и породы в целом показывает, что на создание породы большое влияние оказали быки: Хопфил 4, Соломон 2, Дисайдер I, Твердый 91, Алатау 9323, Дымовой 3779 - из племзавода «Анкатинский»; Беглец 1006, Бурдон 8, Тубер 5170, Байдак 5786 - из племсовхоза «Броды»; Демон 97, Барт 13, Игрок 129, Мак 60 - из племзавода «Балкашинский»; Грозный 407, Багажник 9457, Боровик 1611 - из племзавода «Красный Октябрь»; Лоботряс 1157, Лихач 52564, Летчик 52565, Баббит 9451, Ландыш 826, Кудрявый Тополь 2861 - из племзавода «Просторненский»; Кустанай 5020, Моток 684, Дождевик 0276 - из племзавода «Покровский»; Волчок 1685, Щупак 3712, Солдат 89, Дубняк 4531, Аромат 7392 - из племзавода «Чалобай» и племсовхоза «Скотовод»; Динамит 5, Дукач 9111, Треуэлад 5 - из племсовхоза «Таловский»; Алексис 9335, Аромат 9329, Жженный 4499, Мыслитель 9753 - из племзавода «Чапаевский».

Следует отметить значимую роль Западно-Казахстанской области, в частности племзавода «Анкатинский», в формировании породы на завершающем этапе. Именно в это хозяйство нашей области в 1939 году из Англии была завезена последняя партия герефордов. При выведении новой породы имело большое значение создание хороших условий кормления и содержания. Особое внимание уделялось выращиванию ремонтного молодняка, кормлению и содержанию быков. Важная роль отводилась закаливанию организма в суровых условиях Юго-Востока. Гурты племенных коров и молодняка старшего возраста выпускались на пастбища сразу после весеннего таяния снега и высыхания почвы и оставались там без укрытий и навесов до глубокой осени.

С выходом на выпасы коровы телились только в степи, и с первого же дня теленок находился постоянно в движении. Зимой телата содержались вместе с матерями в холодных скотных дворах. В пастбищный период весь скот, за исключением производителей и племенных бычков, довольствовался исключительно подножным кормом. Воспитание в таких «спартанских»



условиях способствовало закаливанию организма молодняка и формированию приспособленности помесного скота к резко континентальным засушливым условиям Юго-Востока.

Длительная целенаправленная работа большого коллектива научных сотрудников, специалистов и работников животноводства завершилась созданием новой отечественной породы, которой Совет Министров СССР 30 мая 1950 года присвоил название «казахская белоголовая».

Согласно данным породного учета, численность скота новой породы в 1950 году достигла 388 тыс. голов. Основная часть поголовья и лучшие племенные стада были сосредоточены в Западно-Казахстанской, Семипалатинской, Целиноградской, Карагандинской, Кустанайской, Актюбинской, Оренбургской и Волгоградской областях.

Животные новой породы полностью унаследовали типичную масть герефордов. Они имели широкое и глубокое туловище, ровную линию верха, хорошо развитую объемистую грудную клетку, широкий прямой круп, хорошо выполненные окорока.

Эффективность племенной работы с породой в большей мере обусловлена качеством используемых в стадах быков-производителей.

В 50-е годы в основных репродукторных хозяйствах были получены выдающиеся по племенным и продуктивным качествам быки, явившиеся родоначальниками многих ценных родственных групп.

С момента апробации породы в ней произошли большие изменения, обусловленные направлением селекционно-племенной работы, технологией ведения отрасли мясного скотоводства, уровнем кормления и структурой кормов.

В формировании и развитии породы можно выделить следующие этапы:

I этап – (20-30 гг. XX столетия) поступление герефордов, их акклиматизация и скрещивание с аборигенным скотом;

II этап – успешное совершенствования после ее создания – 1950-1954гг.;

III этап – с 1964 по 1970 гг. – восстановление утраченных показателей продуктивности в период доения коров, переход к новой технологии в связи с распашкой земель;

IV этап – с 1970 по 1990 гг. – организация племзаводов, углубленная селекция по созданию заводских линий и переход на разведение по линиям, внедрение селекции по интенсивности роста;

V этап – с 1991 года расчленение поро-

ды на обособленные генетические группы, совершенствующиеся в рамках новых государств – Российской Федерации и Республики Казахстан с ограниченным обменом племенного материала, утеря достигнутого уровня селекционно – племенной работы, снижение продуктивных и племенных качеств животных.

Предпринятый в 1953-1954 гг. перевод мясных коров на технологию молочного скотоводства и организация их доения приостановил совершенствование породы.

Так, по данным бонитировки 1950 года, в племзаводе «Чапаевский» средняя живая масса коров составляла по первому отелу - 418 кг, второму - 455 кг, взрослых коров - 523 кг. С 1953 по 1956 гг. в совхозе, как и во многих других хозяйствах, проводилось скрещивание с быками молочно-мясных пород. В эти годы широко применялся поддой коров, в связи с чем резко ухудшилось качество поголовья и развитие молодняка. К 1955 году средняя живая масса коров по первому отелу снизилась до 394 кг, по второму отелу - до 403 кг, по третьему отелу и старше – до 466 кг, а средняя масса молодняка в возрасте 6 месяцев снизилась до 107 кг и в возрасте 18 мес. - до 241 кг.

По данным Ш.А.Макаева (1992 г.), в племсовхозе им.15 лет Казахской ССР (в настоящее время ТОО «Казахстан») после апробации породы живая масса коров-первотелок с 1950 по 1960 гг. уменьшилась с 429 до 350 кг.

По второму отелу - с 482 до 370 и полновозрастных - с 526 до 475 кг.

Н.З.Галиакберов (1959 г.) отмечал, что по Актюбинскому тресту мясных совхозов было выбраковано и сдано на мясокомбинат 70% лучших коров мясного типа, не поддающихся раздою, по Западно-Казахстанскому и Кустанайскому – 50-60%.

В результате к 1960 году породность и качественный состав скота казахской белоголовой породы резко снизились. Продолжалось массовое скрещивание коров с быками молочных пород.

По данным экспедиционного обследования лучших мясосовхозов Оренбургской и Волгоградской областей, проведенного Всесоюзным Научно-исследовательским институтом мясного скотоводства (ВНИИМС) в 1959 году, было установлено, что в хозяйствах Оренбургской области живая масса коров по первому отелу уменьшилась между 1951 и 1959 гг.

с 370 до 348 кг, по второму – с 413 до 389 кг и только по третьему отелу увеличилась с 440 до 457 кг.